



Higiene y Seguridad en el Trabajo

Técnico Superior en Higiene y Seguridad en el Trabajo (E/T)

El graduado estará capacitado para:

- Desempeñarse en el estudio de planificación, organización, evaluación, inspección y auditorías en Seguridad e Higiene en el trabajo.
- Determinar los presupuestos y marcos de inversión en prevención de riesgos y trazas de planes maestros.
- Caracterizar puestos de trabajo en función de los riesgos laborales y participar en la selección e ingreso de personal.
- Colaborar en el desarrollo de programas de capacitación de prevención y protección de riesgos laborales.
- Diseñar y controlar equipos y elementos de protección colectiva y personal.

Áreas de Desempeño

Empresas u Organizaciones Públicas o Privadas. Áreas de Recursos humanos, Prevención, y Seguridad e Higiene en el Trabajo.

Empresas: Constructoras, Industrias y de Servicios, Agroganaderas, Obras Civiles y de Arquitectura, Comercio, Transporte de Cargas y Pasajeros.

Competencias del Egresado

La Carrera propone formar técnicos especializados en el estudio, diagnóstico, evaluación y control de riesgos en el ámbito del trabajo.

Entrenados en la capacitación de personal para la prevención y en el análisis de pérdidas y costos de siniestros, tanto en el sector privado, público o social.

Duración: 3 Años

- Título Oficial de Validez Nacional
- Convenios con Empresas del medio.
- Prácticas Profesionales.
- Capacitación para la inserción Laboral.
- Destacado Plantel Docente.